Flexibel door standaardisering

Blaasvorm- en spuitgietbedrijf Flestic, Dronten

Flestic, gevestigd in Dronten, beschikt over drie verwerkingstechnieken: extrusieblazen, spuitgietblazen en spuitgieten. Geproduceerd worden flessen, flesjes, flacons, doppen en deksels. Meestal zijn dat kleine tot middelgrote series. Een gesprek met John van Veen, Manager Research & Development bij Flestic.

Flestic beschikt over in totaal 36 extrusieblaasmachines. Het bedrijf heeft een extrusieblaasmachine ontwikkeld die precies bij de vraag past.

Eurobottle, een zelfstandig zusterbedrijf van Flestic, brengt bidons op de markt. Er zijn zowel gestandaardiseerde als klantspecifieke bidons. Deze speciale bidon is geblazen van biobased plastic.

Ontwerpt Flestic zelf ook producten?
John van Veen: 'Als het zo uitkomt doen we het zeker. Ik denk dat het geldt voor vijf tot tien procent van de producten. Vaker werken we met ontwerpen van ontwerpbureaus of ontwerpen van de klant, want onze producten zijn vrijwel altijd klantspecifiek. Natuurlijk kijken en denken we met de klant mee. We proberen altijd een kennis-platform te bieden in het hele proces van verpakken, van ontwerp tot eindgebruik'.

Welke materialen verwerkt Flestic?
'Vooral polyetheen en polypropeen. Daarnaast ook nog ABS, PA, PETG, SAN, POM. Inkleuren doen we met masterbatch. De materiaalkeuze gaat in samenspraak met de klant of wordt voorgeschreven. Daarbij hebben we zowel intern als extern een brede kennisbasis waar onze klanten gebruik van kunnen maken. Graag adviseren we over onderwerpen zoals geschiktheid voor levensmiddelen, hergebruik en hernieuwbaarheid.
Bij het extrusieblazen wordt het onvermijdelijke afval direct herverwerkt, zonder dat het buiten de machine komt. We zouden graag meer materiaal herverwerken maar voor levensmiddeltoepassingen mag je nu nog alleen nieuwe materiaal gebruiken. Daar komt vast verandering in.

Flestic

Flestic, opgericht in 1979, is begonnen in Ens, gemeente Noordoostpolder. In een boerenschuur, met een paar oude extrusieblaasmachines. Geproduceerd werden kleine series klantspecifieke artikelen. In 1984 verhuisde het bedrijf naar Dronten. Toen de oude extrusieblaasmachines te oud werden, is besloten zelf nieuwe machines te gaan bouwen. In 1989 werd de eerste eenheid van eigen makelij in gebruik genomen. Flestic beschikt over 36 extrusieblaasmachines (waarvan 31 zelf ontwikkeld en gebouwd), 3 spuitgietblaasmachines, 26 spuitgietmachines en 4 montagemachines. De productielocatie aan de Pioniersweg beslaat in totaal 7000 m2. Geproduceerd worden jaarlijks zo'n 65 miljoen blaasproducten en 100 miljoen spuitgietproducten.

012-014_KR0809ART4P_4 flestic.indd 12 28-08-15 10:52

Bijzonder is dat we voor Eurobottle-Flestic bidons produceren uit biobased materiaal, namelijk Green PE van Braskem dat voor bijna 90% bestaat uit hernieuwbaar suikerriet. Een eerste stap naar CO2-reductie, en op dit moment een goede keuze doordat dit materiaal goed recyclebaar is als een volwaardig polyetheen.'

Klantspecifieke productie is zeker iedere keer weer anders?
'Ja, maar we streven er toch naar om zo veel mogelijk randvoorwaarden te standaardiseren en te vereenvoudigen. Daarmee kunnen we namelijk flexibel blijven, en kunnen we zowel kleine series van zo'n 25.000 stuks per jaar als grote series tot zo'n 10 miljoen stuks per jaar produceren. De meeste zitten er tussenin, maar we zijn nog altijd erg goed in het produceren van kleine series met een grote variëteit. Soms groei je met je klant mee en begin je met kleine serie die dan steeds groter wordt. Het product waar we er bijvoorbeeld miljoenen van produceren is een flacon voor secondelijm. Die flesjes worden gevuld en gaan dan onder andere naar de horloge-industrie in Azië.'

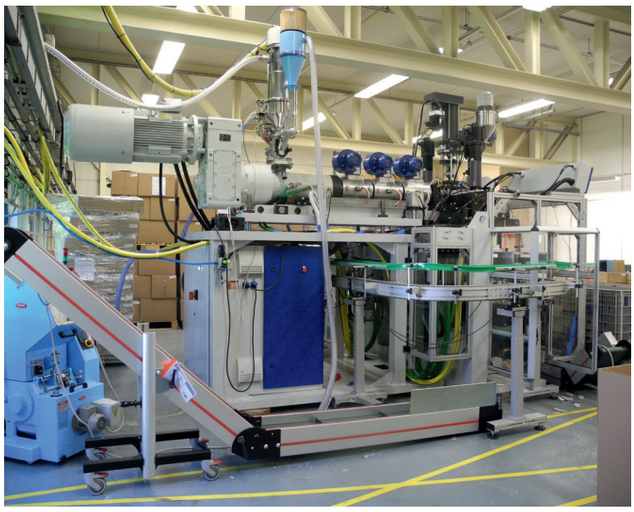
Flestic beschikt over in totaal 69 productiemachines. Hiervan zijn er 31 extrusieblaasmachines. Die zijn in huis ontwikkeld en gebouwd. Hoe gaat dat in zijn werk?
'We weten precies wat we willen produceren en wat we daarvoor nodig hebben. Daardoor hebben we een machine kunnen ontwikkelen die precies bij onze vraag past. Daar hebben we er ondertussen dus meer dan 30 van. Die leveren een flexibel platform waarin we vrijwel al onze extrusieblaasmatrijzen kunnen inbouwen.'

Zijn er in Nederland veel bedrijven die extrusieblazen?
'Er zijn in Nederland misschien tien bedrijven die extrusieblaasvormen en die zich bewegen in onze markt. Het is een heel specifiek onderdeel van de kunststofverwerkende industrie.'

Neemt Flestic ook de matrijzenbouw voor zijn rekening?
'De blaasvormmatrijzen proberen we altijd te ontwerpen binnen de technische mogelijkheden van onze machines, met veel standaard componenten. Het is de kunst van het vereenvoudigen waarmee we dat al

Dutch Packaging Association

Flestic is partner van DPA, de Dutch Packaging Association. Dit is een samenwerkingsverband van bedrijven die actief zijn op het gebied van verpakkingen. DPA beantwoordt vragen en lost problemen op. De deelnemers kunnen een beroep op elkaar doen. Andere partners van DPA zijn onder meer: Cups4You, Eshuis, HK-Plastics, Nopavac, PET Power, Rivièra, Questocart, Teamplast en Zaanlandia Blik.
www.d-p-a.nl



De nieuwe extrusieblaasmachine voor grote series.

Ook als het gaat om spuitgieten kiest Flestic voor veel identieke machines, waardoor de hoogst mogelijke flexibiliteit ontstaat binnen het werkgebied.

Jaarlijks verlaten ongeveer 100 miljoen spuitgietproducten de fabriek.

012-014_KR0809ART4P_4 flestic.indd 13 28-08-15 10:52

Jan Eiko Kor van Thiele en Kor (links) en John van Veen overleggen over de instellingen van een spuitgietmachine.

jaren volhouden. De blaasvormmatrijzen worden vervolgens in Duitsland gebouwd.'

Bij de spuitgietmatrijzen voor de doppen en deksels gaat dat anders, neem ik aan?
'Bij spuitgietmatrijzen hebben we vaak al een aantal opzetjes voordat we naar onze matrijzenmakers stappen. Matrijzenbouwers vinden dat niet altijd fijn, maar we hebben een langdurige relatie met onze matrijzenmakers en die zijn eraan gewend. Dit levert vaak creatieve maar zeer eenvoudige oplossingen in de constructie van matrijzen op. Door die eenvoud is de houdbaarheid van een matrijs veel langer, daar heb je jaren plezier van. De spuitgietmatrijzen worden gebouwd in Nederland. De matrijzen blijven eigendom van de klant en worden opgeslagen in een brandvrije ruimte als ze even niet produceren.'

U heeft 26 spuitgietmachines voor de doppen en de deksels.
'We zijn ooit begonnen met spuitgietmachines van Battenfeld, maar die zijn in de loop van de tijd vervangen door machines van Demag, nu Sumitomo (SHI) Demag. Ook hier kiezen we voor veel identieke machines waardoor de hoogst mogelijke flexibiliteit ontstaat binnen ons werkgebied. Veel matrijzen passen in meer dan de helft van de machines, dat levert altijd de ruimte die je zoekt in de productieplanning. Sumitomo Demag verzorgt ook opleiding van onze mensen. Hierdoor groeit ook het contact met onze toeleverancier. Doordat ze ons goed begrijpen kunnen ze ons goed ondersteunen.
Er zijn heel veel verschillende klantspecifieke doppen, die meestal van PP worden gemaakt. We maken lang niet altijd doppen die horen bij een fles die we blazen, al is dat wel vaak ons ideaal.'

Spuitgietblazen, extrusieblazen, spuitgieten

Flacons en potten worden geproduceerd door spuitgietblazen, vooral als de halsopening nauwkeurig moet zijn en zeer afgedicht moet worden. Flestic produceert flesjes voor secondelijm waar dit van groot belang is, en flacons voor deodorantrollers waar een kogel in geplaatst wordt. Flessen en potten produceert Flestic voornamelijk met extrusieblazen. De inhoud van de producten is 5 tot 5000 ml. Doppen en deksels worden gespuitgiet. De 26 spuitgietmachines variëren in sluitkracht van 35 tot 100 ton.

Hoeveel klanten heeft Flestic?
'In totaal ongeveer vijftig, van heel kleine tot heel grote. Nogmaals: dat is voor ons haalbaar doordat wij zo veel hebben gestandaardiseerd. Ook al zijn de flessen en doppen nog zo verschillend, een oude matrijs past ook in een nieuwe machine en andersom. We stellen dagelijks tien procent van de machines om. Daarbij helpt het dat we zoveel van hetzelfde hebben'.

Doet u veel aan automatisering?
'Dat is lastig door al die verschillende producten. Het is ook nog niet echt nodig. De producten vallen in een doos die door mensen wordt verplaatst. Een enkele keer worden ze handmatig netjes neergezet of met een op maat gemaakt apparaat of module verpakt.'

Hoeveel medewerkers heeft Flestic?
'Momenteel zo'n vijftig, in erg uiteenlopende functies. Binnen de productie-omgeving en in de techniek is het gemiddelde niveau MBO. We produceren met drie ploegen, vijf dagen per week.'

Gaat Flestic uitbreiden?
'Ja, we hebben twee nieuwe extrusieblaasmachines aangeschaft, speciaal voor grotere series. Deze volledig elektrische machines zullen over enkele weken volledig operationeel zijn.'

Kitty Kampf

Per jaar worden ongeveer 65 miljoen flessen en potten geblaasvormd.

012-014_KR0809ART4P_4 flestic.indd 14 28-08-15 10:52